

	Massieve draad elektrode = M
	TIG lasstaaf = T
	M SG2 / T SG2
Universele lasdraad voor ongelegeerde - en fijnkorrelige staalsoorten	

Normen	M SG2	T SG2
W. Nr. :	1.5125	
DIN 8559 :	SG2 M2 Y 42 54	WSG2 M2 Y 42 54
AWS A5.18 :	ER 70 S-6	ER 70 S-6
EN 14341-A:	G 3 Si 1	W 3 Si 1

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Universeel inzetbare verkoperde massieve draadelektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten in alle posities. Bedrijfstemperatuur - 40 tot + 450 ° C.

Toepassingvoorbeelden

Verbindingslassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten in het gebied van de ketel- en vatenbouw, fijnkorrelconstructiestaalsoorten en scheepsbouwstaalsoorten.

EN-aanduiding:	DIN-aanduiding:
S185	St 33
S235 tot S355	St 37-2 tot St 52-3
P235	St 35.8
P235GH,P265GH	HI, HII
E295, E335	St 50, St 60*
S255N, S380N	StE 255, St E 380
GE200, GE 240, GE 260	GS-38, GS-45, GS-52
P265	St 45.8
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
L210 tot L360	StE210.7 TM StE360.7 TM
S(P) 275 tot S(P) 355	StE285 tot StE355

Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden moeten metallisch zuiver zijn. De warmtetoevoer dient afgestemd te worden op het basismateriaal, onderdeel en afmetingen. Hardbare staalsoorten op 150 - 300 ° C voorverwarmen. Met kortsluit-, sproei- of pulsluchtboog lassen. Pulsboog techniek heeft de voorkeur.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	> 420
Treksterkte R_m (N/mm ²)	> 530
Rek A_5 (%)	> 27
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 47 (- 40°C)

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	P - S	Fe
~ 0.07	~ 0.85	~ 1.45	< 0.025	Rest

Beschermgas vlg. EN ISO 14175	M SG2				T SG2					
	M21: 15 – 25 % CO ₂ – rest Ar; C1: 100 % CO ₂				I 1: Las Argon (Ar)					
Goedkeuringen	ABS - BV - DB - LRS - TUV				TUV - DB					
Stroomsoort	= +				= -					
Lasposities	alle				alle					
	Ø (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2
Artikel nummers		35-046309	35-0009	35-046311	35-046313	39-1200	39-1201	39-1202	39-1203	39-1204
Levorm, spoeltype, gewicht		BS 300 / K300 15 kg (EN759)				5 kg				

